

FORTRESS PHANTOM[®]

Detector de Metales Gravitatorio



Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales Gravitatorio

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress por Gravedad es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

Aplicaciones

Harina, arroz, cereales, polvos, maíz, azúcar, productos químicos, nueces

Características Generales

El detector de metales Phantom por Gravedad, es ideal para líneas de inspección de polvos secos u otros productos granulados, los cuales pueden ser conducidos por gravedad a través de un tubo desde una máquina de proceso.

Disponibles en aluminio pintado o Acero-inoxidable con una selección de diversas aberturas, el detector de metales por gravedad está provisto de tubos anti-estáticos UHMW, controles de aire comprimido y una estructura para montaje desde cieloraso. Una válvula automática de rechazo puede ser incorporada al sistema para expulsar los productos contaminados del flujo de producción. Adicionalmente, se ofrece una rejilla de recuperación de esferas de prueba, permitiendo una operación fácil del chequeo manual.

www.fortresstechnology.co.uk



Ventajas

Tecnología DSP
Precisión Incomparable

Ultra-Sensible
Detección Ultra sensible

Auto-Test
Sistema de Auto-Diagnóstico

Auto-Cal
Calibración automática de productos

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
Auto-Test	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con sólo tocar una tecla
Auténtico Auto Balance	El detector se estabiliza rápidamente después de detectar metales grandes evitando así momentos de "ceguera" del equipo
Doble Potencia / Frecuencia	Permite la compensación automática con la presencia de características extremas de productos (por ejemplo: empaque metalizado y no metalizado)
Archivo de Productos	Información de cada producto puede ser almacenada y desplegada rápidamente de manera de simplificar el cambio de un producto a otro
Prueba de Control de Calidad	Los procedimientos de control de calidad se realizan con el paso de contaminantes de prueba en intervalos de tiempo o cuando sea requerido
Filtros Digitales	Sistema único de filtros digitales capaces de mejorar el rendimiento y reducir falsos rechazos debidos a ruidos eléctricos
Contraseña Configurable	Protección por seguridad para parámetros críticos e información del producto
Especificaciones en el Mercado Minorista	El sistema cumple con los reguierimientos de supermercados (EFSIS / BRC)
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
Tecnología Modular	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

Opciones para Detectores de Metales

Recubrimiento del Túnel	Epoxy para aplicaciones Húmedas, material plástico para aplicaciones secas
BSH Extra Resistencia	Inmune a vibración y resistente en aplicaciones extremas
Panel Remoto	El panel de control puede ser montado remotamente
Panel Portátil	El panel del detector puede ser utilizado como un dispositivo portátil
Orientación del Detector	Horizontal / Vertical

Especificaciones

Construcción	Aluminio Pintado Epoxy y Acero Inoxidable
Tamaños de Abertura	Amplio rango de 1" a 60" x 1" a 25" (25 a 1525 x 25 a 635mm)* * Tamaños a medida si se requieren
Rango del Control Remoto	Hasta 4.000 pies / 1.200m
Suministro Eléctrico	90-250v monofásico, 1 amp
Certificaciones	Acero Inoxidable BSH - NEMA 4X / IP69K Construcción en Aluminio Epoxy - NEMA 4 / IP65
Comunicaciones	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibil Exce**

FORTRESS PHANTOM[®]

Detector de Metales para Grandes Embalajes



Fortress Serie PHANTOM

Detector de Metales para Grandes Embalajes

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress para Grandes Embalajes es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

Aplicaciones

Harina, granos, condimentos, polvos, aditivos para alimentos, cosméticos

Características Generales

Utilizando una estructura especial de bobinas, el detector de metales Phantom para grandes embalajes tiene un buen desempeño cuando se trata de productos de gran tamaño. La especificación de 2.0mm en acero-inoxidable 316 para bolsas de 25-50Kg es posible en nuestro sistema e inalcanzable por otras marcas.

Más aún, el sistema tiene un alto desempeño en condiciones severas de funcionamiento, incluido ruido eléctrico y vibraciones. La tecnología única del modelo Phantom permite una reducción del ruido RF, la cual disminuye dramáticamente la susceptibilidad a interferencias.

Popularmente conocido como "El Rey de los Grandes Embalajes" el sistema se ofrece en conjunto con el transportador VECTOR integrando el sistema para ofrecer una solución completa de detección.



Ventajas

Tecnología DSP
Precisión Incomparable

Ultra-Sensible
Detección Ultra sensible

Auto-Test
Sistema de Auto-Diagnóstico

Auto-Cal
Calibración automática de productos

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Detecta 2.0 mm de acero-inoxidable y 1.5 mm ferrosos y No-ferrosos en grandes embalajes - un poder inalcanzable para la industria
Auto-Test	El auto test asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con sólo tocar una tecla
Interface de Operación Intuitiva	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
Tecnología Modular	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

Opciones para Grandes Embalajes

Panel Integrado	El panel de control es construido e integrado al detector
Montaje Remoto	El terminal del panel puede ser montado remotamente
Montaje del Detector	Horizontal o vertical

Opciones del Transportador VECTOR

Transportador VECTOR	Sistema de transportador resistente integrado al sistema* * varios tamaños disponibles, construcción en Acero-inoxidable
Mecanismo de Rechazo	Parada de banda o pistón neumático para trabajo pesado
Ruedas	Blindadas/ Acero-inoxidable, proveen amplia movilidad
Velocidad	Variable o Fija
Sensor	Fotocélula (altamente recomendable)
Alarma	Alarma Auditiva / Alarma Visual (Beacon)

Especificaciones

Construcción	Aluminio Pintado epoxy
Tamaños de Apertura	26"x10", 26"x12" (660x250mm o 660x305mm)* * Tamaños a medida si se requieren
Sensibilidad	Detección de 1.4 - 2.0mm acero-inoxidable (serie 3) 0.9 - 1.5mm ferroso
Rango de Controle Remoto	Hasta 4.000 pies / 1.200 m
Suministro Eléctrico	90 - 250v Monofásico, 1 amp
Certificación	NEMA 4 / IP65
Comunicaciones	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

FORTRESS PHANTOM[®]

Detector de Metales para Embutidoras Cárnicas



Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales para Embutidoras

Sencillez Operativa **Confiability Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress modelo Phantom es único debido a que utiliza la última tecnología de procesamiento digital para detectar y rechazar metales Ferrosos, No-ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables tipo 304; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su alta velocidad, exactitud y facilidad en el manejo.

Aplicaciones

Carnes
(para
embutidos
salchichas)



Características Generales

El detector de metales para embutidos (cárnicas) esta diseñado específicamente para la inspección de carnes a la salida de llenadoras al vacío. Este sistema de detección es compatible con las marcas mas reconocidas de maquinaria de llenar/ embutir salchichas con el uso de una bisagra ensamblada a un soporte y accesorios construidos a la medida.

Este detector super-estrecho se puede instalar donde otros detectores de la competencia no pueden; es decir, cabe entre equipos de procesamiento donde los espacios son limitados. El soporte que requiere este detector no debe obstruir los espacios y no requieren cajas externas para alojar los componentes electrónicos.

Los detectores Phantom para embutidoras (cárnicas) son de construcción robusta para soportar las condiciones extremas encontradas en ambientes de procesamiento de carnes y además son de material en Inoxidable con certificación IP69K. El detector cuenta con accesorios de rápida conexión que permiten el fácil acceso para la limpieza en presencia de agua a alta presión y temperatura.

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
Auto-Test	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con sólo tocar una tecla
Interface de Operación Intuitiva	Teclas directas para un rápido acceso al menú
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información

Opciones de Control

Panel Integrado	El panel de control está construido e integrado al detector
Panel Remoto	El panel de control puede ser montado remotamente
Control de Múltiples Detectores	Un sólo panel de control puede controlar varios detectores
Terminal Portátil	Un teclado remoto del detector puede ser utilizado como dispositivo portátil

Opcionales del Embutidoras Cárnicas

Rechazo Automático	Diversas opciones de rechazo / válvulas para satisfacer requerimientos específicos
Dispositivo de Torsión / Conexión	Apropiado para llenadoras con o sin uniones ensambladas
Accesorios de Rápida Conexión	Compatible con maquinarias de marcas exclusivas

Especificaciones

Construcción	Aluminio Pintado Epoxy y Acero Inoxidable
Material del Tubo	Nylon
Cabezal BSH Extra Resistente	Inmune a vibración y estable en aplicaciones extremas
Diámetros de Tubería	1.5" / 2" / 3" / 4" (35 / 50 / 75 / 100 mm) * * otros tamaños disponibles bajo pedido
Longitud de Instalación	320 mm
Rango de Presión	Generalmente de 10 - 100 psi (1 - 7 Bar) ** ** rangos mayores disponibles con otros tipos de tubo
Rango de Temperatura	Generalmente de 14 a 210 F (-10 C a 100 C) ** ** rangos mayores disponibles con otros tipos de tubo
Certificación	Nema 4X/IP69K
Comunicaciones	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.

Ctra. Nacional-IV, km. 595
Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)
e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

FORTRESS PHANTOM®

Detector de Metales para Tuberías



Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales para Tuberías

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress para tuberías es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

Aplicaciones

Sopas, Salsas, pastas, chocolates, Mermeladas, Embutidos, Jugos

Características Generales

Los sistemas de detección de metales para tuberías son ideales para líneas de inspección de líquidos bombeados y pastas transportadas a través de tuberías.

Los detectores de metales Fortress están contruídos para resistir los más severos ambientes de producción y cuentan con la certificación IP69K. Diversas opciones de tubos NO metálicos están disponibles: Nylon, mangueras de goma sanitaria y Teflón para aplicaciones que demandan alta temperatura y presión.

Una Válvula de rechazo automática puede ser incorporada al sistema para expulsar los productos contaminados del flujo normal de producción. Adicionalmente, puede proveerse un sistema de recuperación de esferas de prueba, facilitando la operación de la verificación manual.



Ventajas

Tecnología DSP
Precisión Incomparable

Ultra-Sensible
Detección Ultra sensible

Auto-Test
Sistema de Auto-Diagnóstico

Auto-Cal
Calibración automática de productos

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
Auto-Test	El auto test asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con solo tocar una tecla
Interface de Operación Intuitiva	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
Tecnología Modular	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

Opciones de Control

Panel Integrado	El panel de control está construido e integrado al detector
Panel Remoto	El panel de control puede ser montado remotamente
Control de Múltiples Detectores	Un sólo panel de control puede controlar varios detectores
Terminal Portátil	Un teclado remoto del detector puede ser utilizado como dispositivo portátil

Opcionales para Tuberías

Sistema de Válvula Desviadora	Varios tipos de válvula están disponibles incluyendo válvula esférica / actuador, dependiendo de la aplicación
Confirmación de Rechazo	Confirma la correcta operación de la válvula después de haberse producido el rechazo
Material del Tubo	Nylon / Teflon / Otros plásticos aprobados para la utilización en alimentos - dependiendo de la presión y temperatura de la aplicación
Dispositivo Térmico Encamisado	Mantienen el producto a temperatura constante
Tipos de Conexiones	Clamp, I-line, Rosca Acme

Especificaciones

Construcción	Acero inoxidable y plásticos aprobados para la utilización en alimentos
Diámetros de Tubos	1.5" / 2" / 3" / 4" (35 / 50 / 75 / 100 mm)** ** Tamaños a medida si se requieren
Rango de Presión	Típicamente de 10 a 100 psi (1 a 7 bar)** ** Mayor escala disponible de acuerdo con el tipo de tubo
Escala de Temperatura	Típicamente de -10°C a 100°C (14°F a 210°F)** ** Mayor escala disponible de acuerdo al tipo de tubo
Certificaciones	NEMA 4X / IP69K
Comunicaciones	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

FORTRESS PHANTOM[®]

Detector de Metales para Aluminizado



Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales para Aluminizado

Sencillez Operativa **Confiability Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress modelo Phantom es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

Aplicaciones

Cualquier producto empacado en papel aluminio, tales como comidas listas para cocinar en horno, pasteles y productos de panadería

Características Generales

El detector Phantom para Aluminizado ofrece una solución a la dificultad de detectar metal en aplicaciones con empaques de Aluminio. El sistema ignora el papel aluminio y con éxito detecta metales ferrosos tales como hierro y acero.

Estos sistemas están disponibles en una amplia variedad de tamaños y construcción en acero inoxidable. Para una mayor estabilidad y desempeño, el detector está disponible en construcción BSH extra-resistente certificado IP69K.

Opciones Disponibles



Transportador Vector Integrado

www.fortresstechnology.co.uk



ventajas

tecnología DSP

precisión Incomparable

Ultra-Sensible

detección Ultra sensible

Auto-Comp

compensación para empaques

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
Interface de Operación Intuitiva	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
Auto Compensación	Automáticamente compensa el efecto producido por el aluminio del empaque sin la necesidad de calibrar
Prueba de Control de Calidad	Los procedimientos de control de calidad se realizan con el paso de contaminantes de prueba en intervalos de tiempo o cuando sea requerido
Filtros Digitales	Software único de sistema de filtros para mejorar el desempeño mientras se reducen falsos rechazos
Contraseña Configurable	Protección por seguridad para parámetros críticos e información del producto
Especificaciones en el Mercado Minorista	El sistema cumple con los requerimientos de supermercados (EFSIS / BRC)
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
Tecnología Modular	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

Opciones del Modelo Phantom para Aluminizado

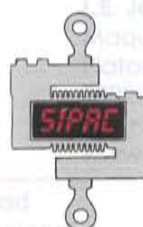
Transportador VECTOR	Compatibilidad con un amplio rango de sistemas transportadores Vector para la inspección al final
Panel Remoto	El panel de control puede ser montado remotamente
Panel Portátil	El panel del detector puede ser utilizado como un dispositivo portátil
Orientación del Detector	Horizontal / Vertical

Especificaciones

Construcción	Acero Inoxidable 304
Tamaños de Abertura	350 x 125, 350 x 175, 450 x 200 mm (14"x5", 14"x7", 18"x8") * * Tamaños a medida si se requieren
Rango del Control Remoto	Hasta 4.000 pies / 1.200m
Suministro Eléctrico	90-250v monofásico, 8 amp
Certificaciones	IP69K / Nema 4X
Comunicaciones	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.

Ctra. Nacional-IV, km. 595
Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)
e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Exce**

VECTOR

Sistemas de Transporte Vector



Fortress Sistemas VECTOR

Solución Integrada de Detección de Metales

Sencillez Operativa Confiabilidad Extraordinaria Sensibilidad Excepcional

Características Generales

¡Descubra el inmenso potencial de su detector Phantom instalado en un transportador en línea Vector!

Los sistemas de transporte Vector están diseñados para alcanzar los mejores resultados en la detección de metales y optimizar el desempeño de los detectores modelo Phantom. Los sistemas Vector son construidos para ser integrados en detectores de aberturas estándar rectangulares, ofreciendo una solución altamente práctica y efectiva.

El transportador modular es construido en acero inoxidable 304 y con alta robustez para cumplir con las exigencias de la industria; además, ofrece un excelente desempeño en ambientes extremos y es a prueba de agua. Un amplio rango de tamaños de bandas es ofrecido para configuraciones estándar o para ambientes extremos.

Con una gran variedad de opciones de rechazo, estos sistemas transportadores son diseñados y configurados a la medida para cumplir con las necesidades específicas de nuestros clientes. Con la incorporación de todas las funcionalidades de los detectores de metales modelo Phantom, los sistemas Vector son construidos para satisfacer los requerimientos operacionales de cadenas de supermercados de enorme importancia y más específicamente (incluyendo EFSIS y BRC) para detección de metales a final de líneas.

www.fortresstechnology.co.uk

Fortress
Technology

Ventajas

Phantom

Funcionalidad completa del Phantom

Integrado

Solución completa de detección

Rangos de Rechazo

Opciones de rechazo exclusivas

VECTOR Sistemas de Transporte Vector

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
Auto-Test	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con sólo tocar una tecla
Auténtico Auto Balance	El detector se estabiliza rápidamente después de detectar metales grandes evitando así momentos de "ceguera" del equipo
Por favor referirse al folleto del Detector de Metales Phantom para más detalles	

Opciones del Transportador Vector

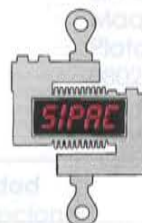
Sensor de Confirmación de Rechazo	Chequeo automático de productos rechazados con el accionamiento inmediato de una alarma y parada al momento de rechazar
Sensor de Recipiente lleno	Señal que indica vaciar el recipiente de rechazos y así evitar que se deshabilite la detección de productos contaminados
Registro Automático de Paquetes	Garantiza el registro de tiempos exactos de productos rechazados, así como la activación de una alarma en caso de acumulación de producto
Presostato-Interruptor de Presión de Aire	Continuo monitoreo del suministro de aire requerido para rechazos automáticos, activando el accionamiento de una alarma en caso de que la presión caiga por debajo de los niveles seguros de operación
Área de Rechazo Cubierta	Para prevenir que productos posiblemente contaminados sean retirados de la línea antes del dispositivo de rechazo
Recipiente de Rechazo Bajo llave	Área cerrada y segura para almacenar productos rechazados
Velocidad Variable	Disponible velocidad variable con ajuste del tiempo automático de rechazo.
Alarma Audible / Visual	Alarma audible con tono seleccionable o luz de fallo y/o alerta para control de calidad
Guías de Productos	Son ajustables para asegurar la consistencia en la alineación del producto para obtener los más óptimos resultados
Ruedas	Disponibles con dispositivo para inmovilizar en un sitio específico o para permitir su transporte de un sitio a otro
Pulsador de Rearme	Sistema seguro que reconoce la detección de productos contaminados; es usado cuando un rechazo automático no es práctico

Especificaciones

Construcción de la Estructura	Sección cerrada de acero inoxidable con diseño modular abierto para fácil limpieza y mantenimiento con patas ajustables
Opciones de Rechazo	Alarma y Paro, Chorro de Aire, Empujador, Desviador, Banda Retráctil (otros rechazos disponibles bajo requerimiento)
Recipiente de Rechazo Cerrado	Con cubierta inoxidable y con recipiente removible
Bandas	Poliuretano Grado Alimentario o cadena modular
Motores	Motor - reductor o moto-tambor
Suministro Eléctrico	Monofásico, 230 V o Trifásico 415 V



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.

Ctra. Nacional-IV, km. 595
Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)
e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excelente**

FORTRESS PHANTOM®

Detector de Metales



Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales

Sencillez Operativa Confiabilidad Extraordinaria Sensibilidad Excepcional

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Fortress modelo Phantom es extraordinario, pues utiliza la última tecnología en el procesamiento digital de señales para detectar y rechazar metales Ferrosos y No ferrosos incluidos los Aceros Inoxidables Grado 316; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

Aplicaciones

Panificadoras, Carnes, Productos con envoltorios, Comidas preparadas, Lácteos, Confeitería, Alimentos frescos/refrigerados/congelados

Características Generales

Disponible en Aluminio y Acero Inoxidable con una amplia variedad de tamaños de aberturas. Los detectores de metales Phantom son de construcción robusta para resistir las condiciones más rigurosas. Para una mayor estabilidad y desempeño en aplicaciones húmedas, un detector BSH (cabezal blindado) de extra resistencia es recomendado. Este es certificado IP69K y tiene un recubrimiento epoxi en el túnel que ofrece una protección completa a prueba de agua.

Opciones Disponibles



Detector para Aluminizado



Transportador Vector Integrado

www.fortresstechnology.co.uk

Ventajas

Tecnología DSP

precisión Incomparable

Ultra-Sensible

detección Ultra sensible

Auto-Test

sistema de Auto-Diagnóstico

Auto-Cal

calibración automática de productos

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
Auto-Test	Asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con sólo tocar una tecla
Auténtico Auto Balance	El detector se estabiliza rápidamente después de detectar metales grandes evitando así momentos de "ceguera" del equipo
Doble Potencia / Frecuencia	Permite la compensación automática con la presencia de características extremas de productos (por ejemplo: empaque metalizado y no metalizado)
Archivo de Productos	Información de cada producto puede ser almacenada y desplegada rápidamente de manera de simplificar el cambio de un producto a otro
Prueba de Control de Calidad	Los procedimientos de control de calidad se realizan con el paso de contaminantes de prueba en intervalos de tiempo o cuando sea requerido
Filtros Digitales	Sistema único de filtros digitales capaces de mejorar el rendimiento y reducir falsos rechazos debidos a ruidos eléctricos
Contraseña Configurable	Protección por seguridad para parámetros críticos e información del producto
Especificaciones en el Mercado Minorista	El sistema cumple con los requerimientos de supermercados (EFSIS / BRC)
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
Tecnología Modular	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

Opciones para Detectores de Metales

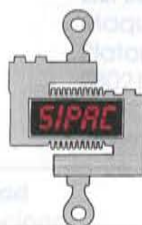
Recubrimiento del Túnel	Epoxy para aplicaciones Húmedas, material plástico para aplicaciones secas
BSH Extra Resistencia	Inmune a vibración y resistente en aplicaciones extremas
Panel Remoto	El panel de control puede ser montado remotamente
Panel Portátil	El panel del detector puede ser utilizado como un dispositivo portátil
Orientación del Detector	Horizontal / Vertical

Especificaciones

Construcción	Aluminio Pintado Epoxy y Acero Inoxidable
Tamaños de Abertura	Amplio rango de 1" a 60" x 1" a 25" (25 a 1525 x 25 a 635mm)* * Tamaños a medida si se requieren
Rango del Control Remoto	Hasta 4.000 pies / 1.200m
Suministro Eléctrico	90-250v monofásico, 1 amp
Certificaciones	Acero Inoxidable BSH - NEMA 4X / IP69K Construcción en Aluminio Epoxy - NEMA 4 / IP65
Comunicaciones	RS485, Ethernet o Red Inalámbrica con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT



SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE, AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.

Ctra. Nacional-IV, km. 595

Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62

41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)

e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiabilidad Extraordinaria** **Sensibilidad Exce**

CONTACT

Software para el Registro de Datos y Eventos



CONTACT

Software de Gestión de Datos

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

Características Generales

¡Convierta su detector de metales modelo Phantom en un Punto Crítico de Control a través del software Contact!

El revolucionario software de comunicación CONTACT proporciona una solución única en la recopilación de datos y eventos. Está diseñado para recopilar y grabar automáticamente información valiosa de los detectores de metales; además, es ideal para el mantenimiento de los informes de Control de Calidad.

El software CONTACT utiliza SQL como la plataforma de base de datos para generar reportes customizados que pueden ser exportados a formato Excel o PDF. Estos contienen datos que son perfectamente rastreables - Ud puede saber qué pasó y cuando sucedió un evento.

CONTACT es compatible con Windows 2000 / XP / 2003 / Vista; es fácil de instalar y operar. Solo se descarga el programa en una computadora personal en red y se conecta al detector. Existen 3 formas de conectar la computadora al detector: Cable RS-485, conexión Ethernet o Red Inalámbrica.

Ventajas

Recopilación de Datos
Información detallada de eventos

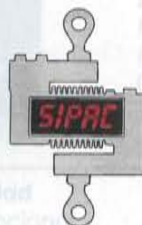
Registro de Eventos
Registra cambios en el sistema

Generación de Reportes
Customizados para el Control de Calidad

CONTACT Software para el Registro de Datos y Eventos

Funciones y Beneficios del CONTACT	
Almacenamiento de Datos por Largo Período	Información de Eventos puede ser almacenada por años; datos son accesibles sin la necesidad de mantener registros en papel
Registro de Eventos	El Registro de Eventos con información de tiempo/horas permite al detector integrarse fácilmente a programas HACCP
Solicitud de Informes	Creación de Reportes en cualquier momento seleccionando línea de producto y/o período de tiempo
Exportación de Reportes	Reportes pueden ser guardados en Excel o PDF facilitando el archivo y compartir de la información
Control de Calidad	Proporciona registros de pruebas y resultados para revisiones a largo plazo
Soporte al Mantenimiento	Muestra detalles de la configuración para asistir rutinas de mantenimiento y eventos de fallo
Compatible con el Phantom	Compatible con todas las generaciones del modelo Phantom de detectores
Actualización en Tiempo Real	Vista de eventos en tiempo real
Formato Universal de Datos	El uso de una base de Datos Universal facilita la creación de reportes compatibles con otros sistemas de información
Servidor SQL	Es un estándar de la industria que es fiable en la colección y almacenamiento continuo de datos en un servidor

ESPECIFICACIONES	
Información Disponible	Eventos, Resultados de Pruebas, Sensibilidad, Calibración, Nombre de Producto, Rechazo, Lista de parámetros de Configuración
Base de Datos SQL	Requiere la instalación de SQL Server Express
Idiomas	Inglés, Francés, Español, Portugués, Alemán
Opciones para Interface	RS485 (hasta 31 detectores - conectados en serie hasta 1.000m) Conexión Ethernet o Red Inalámbrica
Requerimientos del Sistema	Windows 2000 / XP / 2003 / Vista, Microsoft .NET 2.0 Framework



**SERVICIOS INDUSTRIALES DE PESAJE,
AUTOMATISMOS Y CONTROL, S. L.**

Ctra. Nacional-IV, km. 595
Tf. 95.587.16.08 * Fax: 95.587.17.62
41730 Las Cabezas de San Juan (Sevilla)
e-mail: sipac@sipac.es * www.sipacsl.com

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excelente**